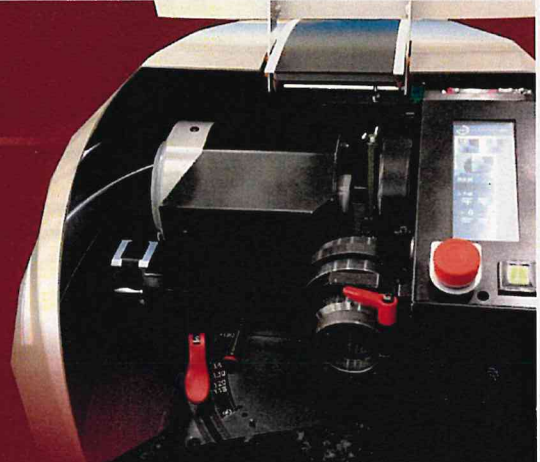


初の卓上型研磨機
フラットドリル
 &レギュラードリルを
1台で全て研磨可能!!

導入メリット

- メリット①**
精度の安定で、製品不良を削減!
- メリット②**
外注費の削減でコストダウン!
- メリット③**
外注時のリードタイムでのドリル購入費を大幅に削減!





**世界初のフラットドリル
全自動研磨**

世界初!
フラットドリルの自動研磨機能搭載



**全自動研磨による
高精度品質**

全自動で誰でも均一な研磨品質を確保できます



**タッチパネルで
簡単操作!!**

設定変更はイラストを使用しより簡単に



**データ保存数
100件!**

ネーミング機能搭載でデータ管理が簡単に

LED搭載
 ライトによって作業状況の確認が可能



コレットも全て収納可能

対応先端形状一覧

- 

フラット



ツレーキ+X形



ツレーキ+R形



ツレーキ+SX形



ツレーキ



円すい+X形



円すい+R形



深穴円すい



90°スターティングドリル

産業革命 世界初

日本製
高品質

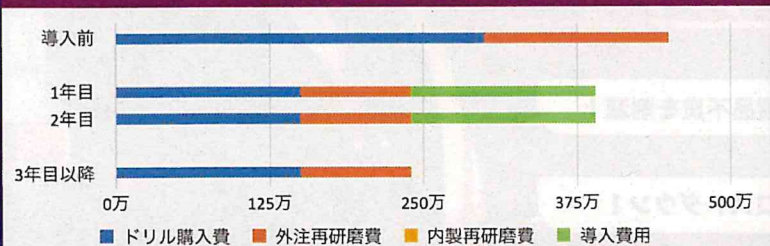


ドリル研磨機のパイオニアが高性能全自動研磨機を低価格でご提供

How Much?

BIG TOOL

Xin導入によるコストダウン例(当社従来機、導入実績を基に試算)



■ 機械償却期間を2年とした場合のコストダウン **13%**

■ 3年目からのコストダウン **47%**

仕様

製品名	全自動ドリル研磨機 Xin(シン)
型式	Xin
対応ドリル径	ストレートドリル 2.0~13.0mm
	ルーマー型ドリル 2.0~13.0mm
	リーディングドリル 2.0~12.0mm
	フラットドリル 3.0~20.0mm
対応ドリル長	200mm(最大)
先端角	90°・118°~140°・180°
メモリ機能	100件
シンニング	X・SX・Rシンニング
ギャッシュ	G(フラットドリル用)
逃げ面形状	平面(Rake)・円錐(Cone)
逃げ角	1°~15°
3番角	10°~35°
芯厚対応範囲	0-50%
ホルダー	ER11・ER32
砥石	CBN#170/CBN#270/DIA#170/DIA#270より選択
機械本体サイズ/重量	W515 x D620 x H300 mm / 55 kg
消費電力	300W
電源	AC100V/220V,50/60Hz

※開発中のため予告なく仕様などを変更する場合がございます
※画像はイメージです

製造・販売元 Manufacture & Seller

BIG TOOL CO., LTD.

株式会社ビック・ツール

BIG TOOL

お問い合わせ先

Tel.0859-27-1231

http://www.bictool.com

Contact

代理店

本社 〒689-3553 鳥取県西伯郡日吉津村日吉津38

Headquarters/38, Hiezu Hiezuson Saihakugun Tottori #689-3553 JAPAN

TEL 81-859-27-1231 FAX 81-859-27-2808

お断りなく仕様等を変更することがありますのでご了承ください。

Specifications and appearance are subject to change without notice to upgrade safety and improve quality.

フラットドリル対応モデル
卓上型全自動研磨機

Xin
GALAXY GRIND PRO
Xin -シン-



ver1.0

MADE IN JAPAN