

# Web技術講習会

～ツールパステクニックによる切りくず処理改善～  
(旋削加工編)

6/15  
(水)

第1回

10:00～10:45

第2回

15:00～15:45

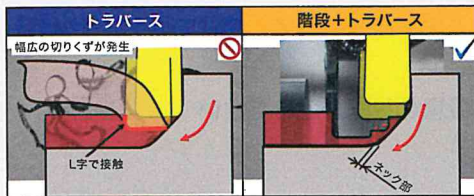
※ 申込締切：6/8 (水)

「業務都合で、講習開始時間に間に合わなかった」場合でも、タイムシフト再生で、はじめからご視聴いただけます。ぜひご活用ください。【第1回】10:00～13:00 【第2回】15:00～18:00  
※1. いずれも定員に達し次第締め切りとさせていただきます ※2. 同業者の方のお申込みはお断りさせていただいております

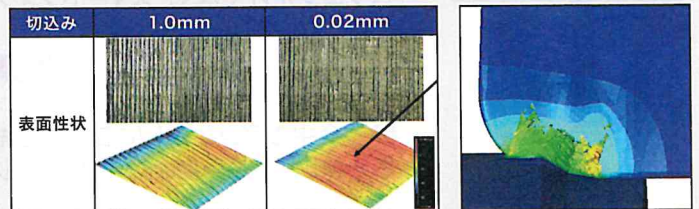
## 【講習内容】 ツールパステクニックによる切りくず処理改善

切りくずをコントロールすることで加工現場の生産性向上に繋がります

### 幅広溝加工の切りくず処理



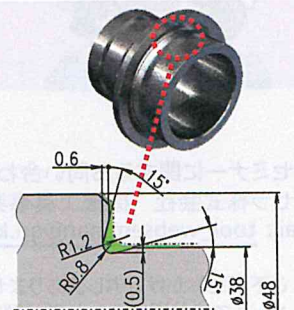
円弧補間時の切りくず処理改善テクニックについて加工動画を用いて、ご紹介します



仕上げ面品位を上げるには条件変更がポイントです  
刃先温度・表面粗さに着目し、トラバース加工時の切り込み量目安をご提案いたします

### 仕上げ加工において

- ぬすみ加工時の課題点と対策  
切り込み量、実切入り量、コーナー R と切りくず処理の関係を確認し対策を検討しましょう
- 角度が小さいぬすみ加工のツールパステクニック  
ぬすみ角35°での最適なツールパステクニックをご提案いたします



# Web技術講習会 ご参加方法

## ～ツールパステクニックによる切りくず処理改善～



Google や Yahoo! で [京セラ 機械工具 ウェビナー 6月] と検索し  
申込み専用ページにアクセスし、仮登録をお願いします  
<https://webseminar.kyocera.co.jp/index.cgi?category=it2206>



仮登録頂いたメールアドレスに、本登録用のURLを送付いたします  
メールが届かない場合は下記問い合わせ窓口までご連絡ください



本登録用のURLより申込フォームへご入力をお願いします  
講習会終了後に個別技術相談会をご希望される場合は、該当欄にチェックをお願いします



Thank  
you

受付完了メールを送付いたします



開催2日前までに、参加URLを送付いたします  
講習会テキストをダウンロードいただけます  
講習会当日まで大切に保管ください



参加URLをクリックしてご参加ください

開催15分前よりアクセス可能です  
URLは1デバイスのみ有効になります(複数台のパソコンは視聴不可)  
パソコンだけでなく、スマートフォンやタブレットでもご参加いただけます



講習会中のアンケートにご協力をお願いします  
さらなるサービス向上のため、率直なご意見・ご感想をお聞かせください



講習会終了後に個別技術相談会をセッティングいたします  
現在のお困りごとや、加工改善、工具選定などご相談ください

ご希望される場合は申込みの際、該当欄にチェックをお願いします  
オンライン対応を推奨しておりますが、ご訪問も可能です

本セミナーに関するお問い合わせ先：  
京セラ株式会社 機械工具事業本部 Web技術講習会事務局  
Mail: [tool\\_webseminar@gp.kyocera.jp](mailto:tool_webseminar@gp.kyocera.jp)

※ ご不便をおかけし申し訳ありませんが、ご不明な点がございましたら  
メールでのお問い合わせをお願いいたします